



KITS DE PRODUCCIÓN

SISTEMA INTEGRADO ERP ESTANDAR

<http://www.nexcod.com>



2014

Contenido	Pag
1. KITS DE PRODUCCIÓN	3
1.1. PARAMETRIZACIONES IMPORTANTES	4
1.1.1. GRUPOS DE CUENTAS.....	4
1.1.2. CREACIÓN DE REFERENCIAS DE INVENTARIOS.....	7
1.1.3. CREACIÓN ARTICULOS NO INVENTARIABLES.....	7
1.2. ARMADO DE LOS KITS	9
1.3. TRANSACCIONES PRODUCCIÓN	10
1.3.1. CREACIÓN DE TIPOS DE COMPROBANTE.....	11
1.3.2. TRANSACCIÓN DE SALIDA A PRODUCCIÓN.....	12
1.3.3. NOTA DE ENTRADA DE PRODUCCIÓN	13
1.3.4. NOTAS DE AJUSTES.....	16



1. KITS DE PRODUCCIÓN

Los kits de producción dentro del sistema, son una variación a los kits de venta que tienen como fin el agrupar unas referencias hijas (insumos), y cargos adicionales (MOD, CIF, otros) en unos estándares requeridos para la producción de una referencia padre (Producto Manufacturado/Terminado).

Para completar el proceso de producción hay que seguir unos pasos y asignar unos parámetros, los cuales serán vistos en esta sencilla guía.

Para acceder a los kits de producción haga clic en el menú catálogos y siga la ruta *Catálogos>Inventarios>Kits de Producción*.



Figura 1.



Figura 2.



1.1. PARAMETRIZACIONES IMPORTANTES

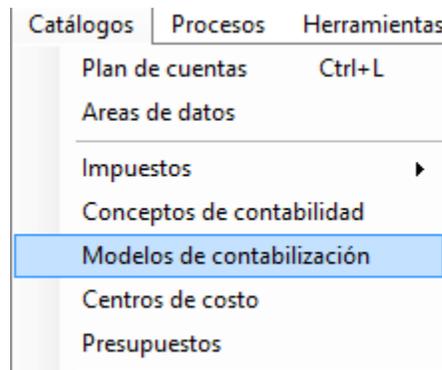
Como se mencionó anteriormente, para realizar la conversión de los kits de producción, es requerida la configuración y parametrización de las referencias hijo y otros cargos (Artículos no inventariables). Para lo cual mencionaremos los pasos básicos en la creación de los modelos de contabilización, creación de referencias y de artículos no inventariables en el sistema.

1.1.1. MODELOS DE CONTABILIZACION

Los modelos de contabilización, son un importante parámetro que se vincula a cualquier proceso que requiera el manejo de inventario o de servicios en el sistema, en ellos se ingresan las códigos contables de las cuentas a manejar y que aplican en unas determinadas transacciones. Existen diversas clases de modelos de contabilización, para este caso mencionaremos las indispensables en el manejo de los kits de producción.

La ruta de acceso a modelos de contabilización es Catálogos>modelos de contabilización.

Figura3.



1.1.1.1. Productos Manufacturados por la empresa

En un modelo de contabilización de clase productos manufacturados por la empresa, debe establecerse primordialmente la cuenta para el manejo de inventarios (1430xxx) y la cuenta para el manejo de los costos de ventas (6135xxx). Ver figura 4.

Adicionalmente debe establecerse las cuentas de ingresos que serán aplicadas en las facturas de venta cuando se facturen las referencias asignadas a este modelo de contabilización. Ver figura 5.



Inicio Plan Contable Modelos de contabilización X

Modelos de contabilización

Código:
 Nombre:
 Modelo:

Opciones: Inventario periódico
 C.Costo:

Configuración de cuentas

Cuentas:

Inventarios (DB)	<input type="text" value="14.30.05.001. ."/>	<input type="button" value="Q"/>
Costo venta invent. permanente (DB)	<input type="text" value="61.35.26. . ."/>	<input type="button" value="Q"/>
Costo venta invent. periódico (DB)	<input type="text" value=""/>	<input type="button" value="Q"/>
Devol. compras inventario periódico (CR)	<input type="text" value=""/>	<input type="button" value="Q"/>
Gasto por consumo (DB)	<input type="text" value=""/>	<input type="button" value="Q"/>
Cta de orden separados (DB)	<input type="text" value=""/>	<input type="button" value="Q"/>
ImpoConsumo (CR)	<input type="text" value=""/>	<input type="button" value="Q"/>
Inventario en tránsito (DB)	<input type="text" value=""/>	<input type="button" value="Q"/>

Figura 4.

Lista de cuentas por tarifas

Tarifa de iva	Cta Ingreso(CR)	Cta Devolución (DB)
▶ EXENTO	413520001	417501
GRAVADO AL 10%	413520010	417501
GRAVADO AL 16%	413520016	417501
*		



Figura 5.

1.1.1.1. Materias primas

En la clase materias primas, debe ingresarse la cuenta de inventarios (1405xxx), la cuenta del costo (7105xxx) y la cuenta para el manejo de los inventarios en producción de la misma (1410xxx). Ver figura 6.

Código	9
Nombre	MATERIA PRIMA
Clase	Materias primas
Opciones	
<input type="checkbox"/>	Inventario periódico
C.Costo	Ninguno
Configuración de cuentas	
Inventarios (DB)	14.05.05.001
Costo venta invent. permanente (DB)	71.05.05.001
Producto en proceso (DB)	14.10.05.001

Figura 6.

1.1.1.2. Artículo no Inventariable

Esta es una clase especial en la que se clasifican todos aquellos cargos a aplicar en el kit de producción y que representan una carga de costo pero que no implican salidas ni entradas en inventarios. Ej. Costos indirectos de Fabricación, Mano de obra directa, etc. En este grupo de cuentas, debe asignarse la cuenta del costo de producción contra la cual se va a cargar el producto manufacturado. ¹

Código	013
Nombre	ARTICULOS NO INVENTARIABLE M.O. DIRECTA
Clase	Artículo no inventariable
Opciones	
<input type="checkbox"/>	Inventario periódico
C.Costo	Ninguno
Configuración de cuentas	
Producto en proceso (DB)	14.10.05.003

Figura 7.

¹ Para el caso específico de A y M se aplicó un auxiliar de la cuenta de productos en proceso 1410xxx. Se crearon dos grupos de cuentas para MOD y Carga Fabril.



1.1.1.3. Particularidades.

El grupo de cuentas para los envases y empaques, como en el ejemplo, puede ser aplicado utilizando un grupo de clase *MERCANCIAS NO FABRICADAS POR LA EMPRESA*. Y en el mismo adicional a las cuentas de inventarios (1460xxx) y la de la cuenta de costos (71xx) debe asignarse la cuenta de productos en proceso (1410xxx), que será aplicada al momento de remitir dichos elementos a producción.

Inventarios (DB)	14.60.05.001. . .	Q
Costo venta invent. permanente (DB)	71.05.05.002. . .	Q
Costo venta invent. periódico (DB)	Q
Devol. compras inventario periódico (CR)	Q
Gasto por consumo (DB)	Q
Cta de orden separados (DB)	Q
ImpoConsumo (CR)	Q
Costo producción (DB)	Q
Producto en proceso (DB)	14.10.05.002. . .	Q

Figura 8

1.1.2. CREACIÓN DE REFERENCIAS DE INVENTARIOS

Las referencias del inventario utilizadas en el proceso de armado de los kits de producción (materias primas, envases y empaques y productos manufacturados) deben ser creadas utilizando el catálogo de artículos en el sistema. *Catálogos>Inventarios>Artículos*.

La variación entre el tipo de referencia, (materias primas, envases y empaques y productos manufacturados) radica en el modelo de contabilización a ser asignado a la misma, de acuerdo a los criterios utilizados en la creación de los modelos de contabilización. Debe simplemente buscarse y seleccionar el modelo de contabilización que corresponda. *Ver figura 10*.

1.1.3. CREACIÓN ARTICULOS NO INVENTARIABLES

Como se mencionó anteriormente, existen conceptos que se cargan en el armado del kit de producción, pero que los mismos no requieren el manejo de entradas ni salidas de inventarios. Estos conceptos se crean en la ventana de kits de producción. *Ver figuras 1 y 2*.

Una vez allí debe hacerse clic en el botón artículo no inventariable ubicado en la parte inferior de dicha ventana *Ver figura 11*.



En la ventana que aparece a continuación, se debe ingresar el código del concepto, el detalle y asignarse el modelo de contabilización, que fue creado y clasificado en *Artículo no inventariable*.

Catálogo de artículos

Inicio | Catálogo de artículos

Guardar | Deshacer

Código: 40413 Inactivo

Nombre: POLIURETANO TPU 1185A X 25 KGM BULTO Tarifa iva: GRAVADO AL 16%

Presentación: GRAMOS Cod.Proveedor: Marca: ZEBRA

Código 2: Código 3: Línea: (Escriba para buscar)

Modelo contab.: Materias primas Grupo: prueba

Generales | Compras | Anexo | Cod.Barras | Saldos | Ventas | Otros

Información de costos | **Información de precios**

Area datos: AREA BASE

Costo de compra inicial: 18-mar.-15 0.00

Último costo de compra / producción: 0.00

(+) Últimos otros costos: 0.00

(-) Dto Financiero: 0.00

= Último costo neto compra: 0.00

Costo promedio actual: 0.00

Lista de precios: Precio base | Precio con iva

Presentaciones | Precios | Herramientas | Buscar x Cod.Bar (Ctrl+F5)

Figura 9.

Modelo contab. Materias primas

Buscar

Nombre	Codigo
Articulo no inventariable	020
INVENTARIO PERIODICO	017
▶ Materias primas	019
MERCANCIA NO FABRICADA POR LA EMPRESA	013
productos manufacturados por la empresa	018

Figura10.



Artículos no inventariable

Grabar | Deshacer | Imprimir

* Código: M4

* Detalle:

* Grupo Ctas:

Figura 11.

Modelos de contabilización

Grabar | Deshacer | Imprimir

Código: 020

Nombre: CARGA FABRIL CIF

Modelo: Artículo no inventariable

Figura12.

1.2. ARMADO DE LOS KITS

Una vez finalizadas las configuraciones previas requeridas para armar un kit de producción se procede a ingresar el listado de materiales y vincularlos con el producto terminado a manufacturar.

Primero debe darse clic en el botón nuevo de la ventana de los kits de producción (**figura13**), el sistema solicitará un código y un detalle para el nuevo kit. Debe buscarse y seleccionarse la referencia correspondiente al producto manufacturado a elaborar (**figura13**).

En la grilla de datos ubicada en el mismo formulario, aparecen las opciones de Ingresar o quitar elementos (**figura13**), allí debe ingresarse el listado de materiales requeridos para la producción del producto terminado. Para el caso de los insumos inventariables, como es el caso de las materias primas o envases y empaques debe ingresarse únicamente la cantidad del insumo requerido para la producción de una unidad, ya que el costo aplicado al convertir los kits a productos terminados, será el del costo promedio para cada insumo.



Para el caso de los denominados artículos no inventariables, deben buscarse y agregarse especificando uno (1) como cantidad y estableciendo e ingresando el estándar a aplicar en el costo para cada kit.

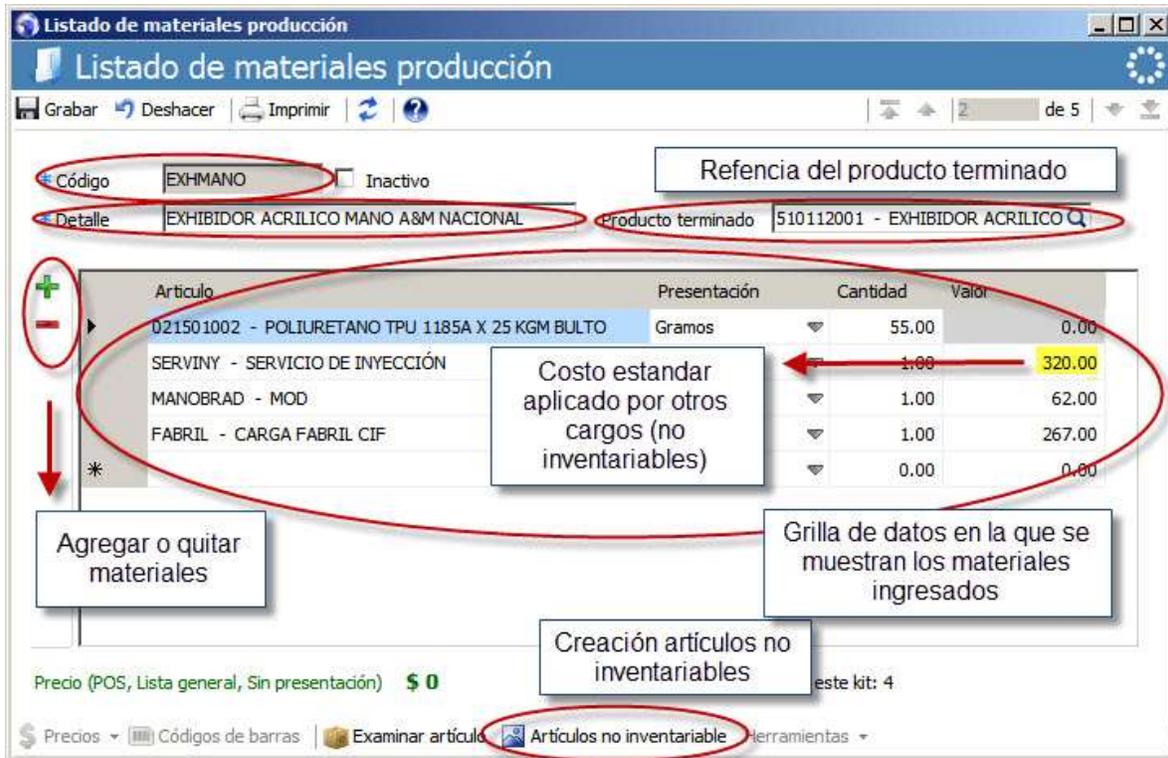


Figura 13.

Una vez ingresada la información mencionada, se procede a dar clic en grabar para finalizar con la creación del kit de producción.

1.3. TRANSACCIONES PRODUCCIÓN

Una vez creados los kits de producción, se debe proceder a realizar las transacciones de entrada y salida de producción. Una vez culminado este proceso se habrá convertido todos los materiales e insumos en productos terminados y se habrán aplicados los costos o cargos configurados.

Para realizar las transacciones de entrada y salida de producción se requiere en primera instancia la creación de unos tipos de comprobantes especiales para este proceso.



1.3.1. CREACIÓN DE TIPOS DE COMPROBANTE

Lo primero que debe hacerse es seguir la ruta *Catálogos>Tipos de Comprobante*. Una vez allí, debe hacerse clic en la opción nuevo, y seleccionarse entre las diferentes opciones de clases de comprobante, el tipo **SP – SALIDA DE MATERIA PRIMA A PRODUCCIÓN**. (**Figura 14**) en este comprobante debe especificarse la bodega desde la que se remite (bodega origen) las materias primas y demás insumos a producción. Por último se debe dar clic en la opción grabar.

Posteriormente debe hacerse lo mismo para crear la entrada de producción seleccionando la clase de comprobante **NP-ENTRADA DE PRODUCCIÓN**. (**Figura15**), en el caso de este tipo de comprobante deben seleccionarse la bodega de productos en proceso y la bodega de productos terminados, para que el sistema permita sugerir las mismas en comprobante de conversión.

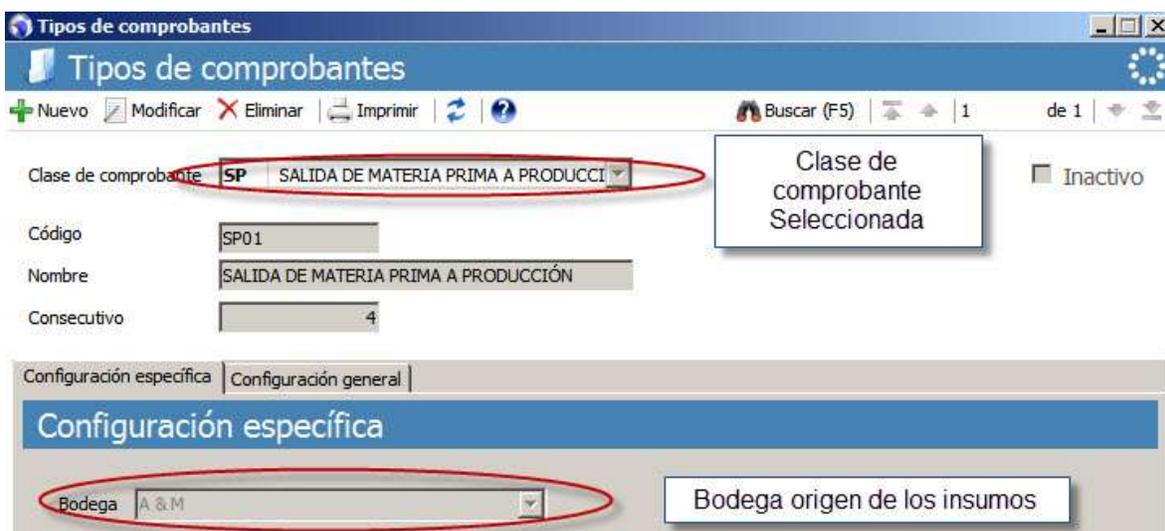


Figura 14.

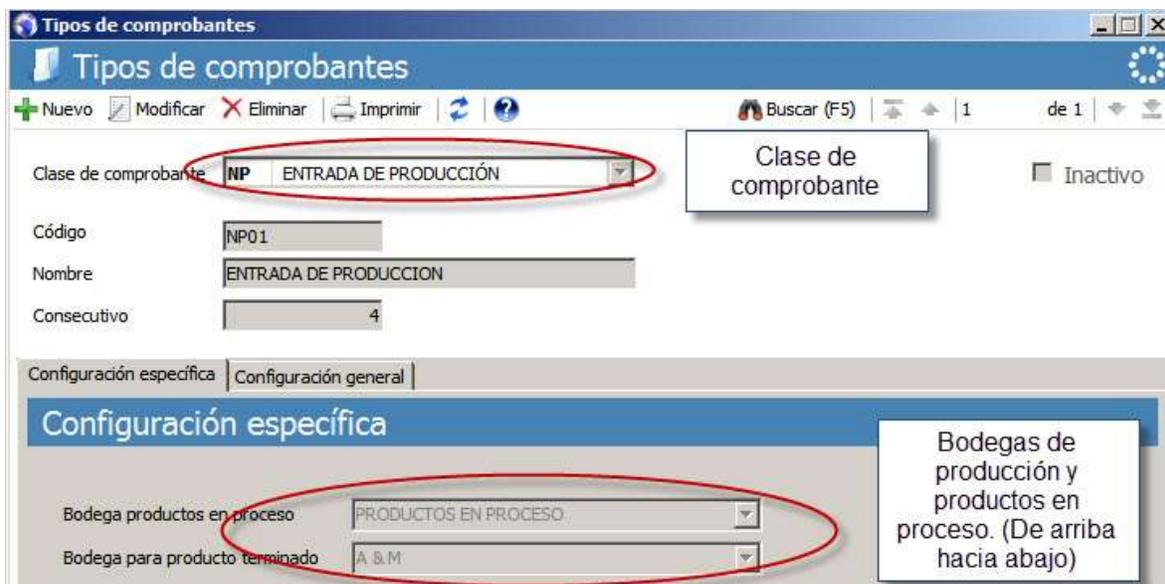


Figura 15.

1.3.2. TRANSACCIÓN DE SALIDA A PRODUCCIÓN

Lo primero que se debe hacer para realizar la transacción de salida a producción es ir a *Movimientos>Producción>Salida de Materia Prima a Producción*. Una vez abierto el formulario de la transacción debe procederse a dar ingreso a las referencias de materias primas o de envases y empaques que se enviarán a producción, esto debe hacerse en la grilla de datos del comprobante (**figura 16**). Debe buscarse e ingresarse cada referencia de materia prima o de envases y empaques, y adicionalmente debe ingresarse en la fila correspondiente a cada registro la cuenta de entrada a producción (1410xxx) y la bodega de productos en proceso (bodega producción). (**Figura 16**).

Una vez ingresadas todas las referencias que se van a ingresar a producción con las cuentas de entrega y bodegas correspondientes, se procede a grabar el comprobante, haciendo clic en el botón grabar.²

El comprobante generado, debe mostrar una imputación contable similar a la siguiente

1405xxx	Referencia materia prima		xxxxx
1410xxx	Inventario prod en proceso	xxxxx	
1460xx	Referencia envases y empaques		xxxxx
1410xxx	Inventario prod en proceso	xxxxx	

² Para el caso específico de A y M debe ingresarse el centro de costo correspondiente en el comprobante.



SALIDA DE MATERIA PRIMA A PRODUCCIÓN

Grabar | N° externo | N° **SP01 000000004**

Fecha: sábado, 12 de enero de 2013
 C.Costo: Ninguno
 Bod. origen: 0 - A & M
 Tercero: Ninguno

Bodega de origen inventario a remisionar | Grilla de datos

Artículo	Presentación	Saldo.B	Saldo.G	Cantidad	Costo Unitario	Cta de entrada	Bodega	Observaciones
021501002 - POLIURETANO TPU 1185A X ...	Gramos	0.00	7,159,000...	0.00	8.42	141005001	PROCE - PRODUCTOS EN P...	
				0.00	0.00			

Botones de control, para agregar o quitar insumos

Subtotal Costo: 8.42
Total: 8.42

Figura 16.

DEMO
 EMPRESA DEMO
 Nit: 900453498-8

Página 1 de 1

SALIDA DE MATERIA PRIMA A PRODUCCIÓN No. SP01-000000004

Detalles:		Fecha:	12-ene-2013	Núm. externo:	
Bodega:	A & M	Dest.:			
Tercero:					

Referencia	Detalle	Cantidad	Precio	Costo
021501002	POLIURETANO TPU 1185A X 25 KGM BULTO Gramos	500		8,41
		500		8,41

Imputación contable			
Código	Detalle	Débito	Crédito
140505001			4.207,56
141005001	021501002 (500)	4.207,56	
		Total:	4.207,56

Elaboró: proyectonet | Revisó: | Aprobó: |

Figura 17.

1.3.3. NOTA DE ENTRADA DE PRODUCCIÓN

A través de la nota de entrada de producción se llevan a cabo dos procedimientos en el sistema, el primero es sacar de producción los insumos o materias primas requeridas para la elaboración de la cantidad especificada de productos manufacturados a armar. Esto lo hace contablemente, por existencias y por bodegas. Adicionalmente se aplican los costos de los artículos no inventariables, que constituyen carga fabril, mano de obra o cualquier otro especificado en la creación del kit de producción.



El segundó procedimiento que se lleva a cabo a través de la nota es el ingreso contable y por existencias de las referencias de productos manufacturados generados en dicho comprobante.

Una vez abierto el formulario del comprobante de Entrada de producción, debe seleccionarse (en caso de no haber sido especificado en el comprobante) la bodega de salida (producción) y la bodega de entrada (bodega general), junto con el centro de costo correspondiente para aplicar en la transacción. Posteriormente haciendo clic en el botón ubicado en la parte inferior izquierda del formulario *Listado de Materiales*. Hecho esto, se abrirá un formulario para buscar y agregar kits de producción a generar (**figura 18**). Debe especificarse la cantidad de kits a replicar y hacer clic en el botón adicionar. Una vez hecho esto en la grilla de datos del formulario aparecerá una fila en blanco, seguida de otras filas en color diferente. La fila en color blanco corresponde al producto manufacturado que está ingresando al inventario de la empresa, y las otras filas en color diferente, ubicadas por debajo de esta primer fila blanca, corresponden a aquellos insumos (materias primas, envases y empaques, etc.) que se están consumiendo como resultado del armado del kit, y aquellos cargos adicionales (MOD, CIF, otros) que se agreguen y apliquen un valor a sumarse al costo total del producto manufacturado procesado. El costo total de producto terminado o manufacturado debe equivaler a la sumatoria de los costos de acuerdo a la cantidad requerida de los insumos y otros cargos aplicados en su producción.³

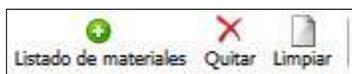


Figura 18.

La naturaleza de la imputación contable generada por el comprobante, debe ser similar a la siguiente:

1430xxx	Producto Manufacturado	XXXXX	
1410xxx	Insumo 1		XXXXX
1410xxx	Insumo 2		XXXXX
1410xxx	MOD		XXXXX
1410xxx	CIF		XXXXX

En el formato de impresión de nota generada, los productos manufacturados aparecen en negrilla y mostrados en orden con los insumos requeridos para su producción. (**Figura21**).

³ Los costos de los insumos inventariables equivalen a los del costo promedio de la referencia, y los no inventariables a los especificados en el kit de producción para el elemento creado.



Agregar kit de producción

Agregar kits de producción

Escriba la cantidad a replicar de cada kit de producción

Buscar Borrar

Codigo	Detalle de kit	Id.producto	Producto
104646976123	prodter	021501002	POLIURETANO TPU 1185A X 25 KGM BULTO
▶ EXHMANO	EXHIBIDOR ACRILICO MANO A&M NACIONAL	510112001	EXHIBIDOR ACRILICO MANO A&M NACIONAL
KP0001	Kit para producir Protector	511201004	PROTECTOR ANTICHOQUE 3350 NEGRO A&M NAL
PROCTMANG	PROTECTOR MANGUERA 1086	511202001	PROTECTOR MANGUERA 1086 FUCSIA A&M NAL
PROCT3222	PROTECTOR PANTALLA 3222 A&M NAL	PROA3222	PROTECTOR PANTALLA 3222 A&M NAL

Referencia activa o seleccionada a producir

Cantidad a replicar

Cantidad + Adicionar Cantidad especificada a producir X Cancelar

Figura 19.

ENTRADA DE PRODUCCION

ENTRADA DE PRODUCCION

Grabar N° externo N° NP01 000000004

Fecha: sábado, 12 de enero de 2013

Detalle:

Tercero: Ninguno

Bodegas utilizadas en la nota para entrada y salida de inventarios

C.Costo: Ninguno

Bod. salida: PRODUCTOS EN PROCESO

Bod. entrada: A & M

Artículo	Presentacion	Saldo.B	Saldo.G	Cantidad	Costo Unitario	Observaciones
▶ 510112001 - EXHIBIDOR ACRILICO MANO...	(UNIDAD)	0.00	0.00	1.00	1,111.83	Costo total aplicado al producto terminado
021501002 - POLIURETANO TPU 1185A X ...	Gramos	500.00	7,159,000...	55.00	8.42	
SERVINY - SERVICIO DE INYECCIÓN	(UNIDAD)	0.00	0.00	1.00	320.00	
MANOBRAD - MOD	(UNIDAD)	0.00	0.00	1.00	62.00	
FABRIL - CARGA FABRIL CIF	(UNIDAD)	0.00	0.00	1.00	267.00	

Producto Manufacturado generado en la nota

Insumos consumidos en la elaboración del producto manufacturado

Grilla de datos

Listado de materiales Quitar Limpiar filas 5 Cantidades + 58.00 - 0.00 Subtotal Costo 1,111.83 Total 1,111.83

Figura 20.



DEMO
 EMPRESA DEMO
 Nit: 900453498-8

Página 1 de 1

ENTRADA DE PRODUCCION No. **NP01-000000004**
Agrupamiento por producto
manufacturado

Detalles:		Fecha	12-ene-2013	Núm. externo:	
Bodega:	PRODUCTOS EN PROCESO	Dest.	A & M		
Tercero					

Referencia	Detalle	Cantidad	Vr.Costo unit	Vr. Costo total
510112001	EXHIBIDOR ACRILICO MANO A&M NACIONAL UND	1	1.111,83	1.111,83
021501002	POLIURETANO TPU 1185AX 25 KGM BULTO Gramos	55	8,41	462,83
SERVINY	SERVICIO DE INYECCIÓN UND	1	320	320
MANOBRAD	MOD UND	1	62	62
FABRIL	CARGA FABRIL CIF UND	1	267	267
		1	58	1.111,83

Imputación contable			
Código	Detalle	Débito	Crédito
141005001			462,83
141005003			62
141005004			587
143005001		1.111,83	
		Total:	1.111,83

Elaboró: Revisó: Aprobó:

Figura 21.

1.3.4. NOTAS DE AJUSTES

La diferencias que se presenten al final de un periodo con los insumos y demás costos cargados a un producto manufacturado, pueden ser ajustados a través de una nota de inventarios, en la que se especifique 0 como cantidad de la referencia del producto manufacturado y las cantidades y valores correspondientes a los insumos y de otros cargos (artículos no inventariables) poniendo +/- en caso de que se hayan sobre o sub asignado costos.

No se dispone de imágenes y detalles de este comprobante, por lo que un anexo con la información de este procedimiento será generado posteriormente.